

**Испытательный центр**  
**ООО «Отраслевой сертификационно – испытательный центр»**  
 Аттестат аккредитации № РОСС RU. 0001.21МГ 13 от «11» июня 2009г  
 РФ, Саратовская область, г. Саратов, проспект Кирова, дом 54  
 Телефон: (8452) 27-89-26

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

ООО «Отраслевой сертификационно -  
 испытательный центр»

В.М.Мороз

2010 г.



### ПРОТОКОЛ

**контрольных испытаний № 15 от «04» октября 2010 г.**

1. Наименование продукции: подмотка «Рекорд», герметик «Сантехмастергель Синий», герметик «Стопмастергель Красный».
2. Код ОКП: подмотка «Рекорд» – 225790; герметик «Сантехмастергель», «Стопмастергель» – 225761
3. Предприятие - изготовитель: ООО «Регион спецтехно», Алтайский край, Бийский район, село Малоенисейское
4. Предъявитель образца на испытания: ООО «Регион спецтехно», Алтайский край, Бийский район, село Малоенисейское
5. Количество испытанных образцов: подмотка «Рекорд» – 5шт, герметик «Сантехмастергель Синий» – 5шт, «Сантехмастергель Зеленый» – 5шт, герметик «Стопмастергель Красный» – 5шт.
6. Цель испытаний: оценка возможности применения уплотнительных материалов производства ООО «Регион спецтехно» для герметизации резьбовых и фланцевых соединений сетей газораспределения и газопотребления.
7. Сведения о нормативных документах: ТУ производителя, программа испытаний
8. Средства измерений и методы испытаний в соответствии: ТУ изделия, программа испытаний
9. Период проведения испытаний: с «22» июля по «04» октября 2010 г.
10. Условия проведения испытаний:
  - температура воздуха в помещении (25±5)°C ;
  - относительная влажность воздуха в помещении (60±20) %;
  - атмосферное давление (760±25) мм рт.ст.

12. Результаты испытаний:

12.1. Показатели соответствия основным техническим характеристикам приведены в таблице 1.

№ п/п	Наименование характеристик параметров	ООО «Регион спецтехно»				
		Результаты испытаний				
		Уплотнительные материалы				
		Подмотка «Рекорд»		Герметик «Сантехмастергель Синий», «Стопмастергель Красный»		
1	Визуальный контроль	Представляет собой уплотнительную нить белого цвета, пропитанную пастой и липкую на ощупь. Маркировка подмотки соответствует информации, указанной в ТУ 2257-001-53159841-04		Представляет собой полимерное клеевое уплотнение различной вязкости с соответствующим цветовым отличием (зеленый, синий, красный). Маркировка герметиков соответствует информации, указанной в сопроводительной документации и ТУ 2257-002-53159841-07		
2	Проверка герметичности соединения	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют.		Резьбовые соединения: протечки отсутствуют; Фланцевые соединения: протечки отсутствуют.		
3	Проверка прочности соединения	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют.		Резьбовые соединения: протечки отсутствуют; Фланцевые соединения: протечки отсутствуют.		
4	Определение усилия демонтажа.	Резьбовые соединения		Резьбовые соединения		
		Номинальный диаметр, мм	Усилие демонтажа, Н/м	Номинальный диаметр, мм	Марка герметика	Усилие демонтажа Н/м
		15	12	15	Сантехмастергель	45
					Стопмастергель	60
		20	15	20	Сантехмастергель	52
					Стопмастергель	68
		25	30	25	Сантехмастергель	70
					Стопмастергель	85
		32	44	32	Сантехмастергель	90
					Стопмастергель	130
40	65	40	Сантехмастергель	125		
			Стопмастергель	160-190		
57	82	57	Сантехмастергель	более 200		
			Стопмастергель	-		
5	Проверка герметичности соединения после термоциклирования	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют.		Резьбовые соединения: протечки отсутствуют; Фланцевые соединения: протечки отсутствуют.		

6	Проверка прочности и герметичности в эксплуатационных условиях.	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют.	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют;
---	---	---	---

Результаты полученные в ходе испытаний относятся только к образцам, подвергнутым испытаниям.  
 Полное или частичное перепечатывание протокола без разрешения Испытательного центра **не допускается.**

**ПЕРЕЧЕНЬ  
 оборудования, используемого при проведении испытаний**

№ п/п	Наименование СИ и ИО	Класс точности или допустимая	Диапазон измерений
1	Стенд для гидравлических испытаний, аттестат №09-32-30-10 до 10.04.2011 г.	$\pm 1^{\circ}\text{C}$ -1/+2 %	От -60 до 60 $^{\circ}\text{C}$ 0-1000 кгс/см <sup>2</sup>
2	Компрессорная установка.	0,4 кл.	0-18 кгс/см <sup>2</sup>
3	Манометр МТИ, свидетельство №041637 до 22.03.2011 г.	0,4 кл.	0-40 кгс/см <sup>2</sup>
4	Манометр МТИ,свидетельство №041636 до 22.03.2011 г.	0,4 кл.	0-10 кгс/см <sup>2</sup>
5	Термометр контактный цифровой ТК5.06,свидетельство № 634215 до 10.09.2010 г.: ЗПГ 500 ЗПВ 500	$\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ при T -60 +50 $^{\circ}\text{C}$ $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ при T свыше 50 $^{\circ}\text{C}$ $\pm 0,2$ при T -20 +50 $^{\circ}\text{C}$ 2% при T свыше 50 $^{\circ}\text{C}$	минус 60-600 $^{\circ}\text{C}$ 0-200 $^{\circ}\text{C}$ минус 20 – 250 $^{\circ}\text{C}$ более 50 $^{\circ}\text{C}$
6	Секундомер механический СОПр-2а-2-010, свидетельство №017058 до 10.11.10	3	0-1800 с

Руководитель Испытательного центра:

Исполнители:

  
 подпись

Рукавишников С.М.  
 расшифровка подписи

Кузнецов А.В.  
 расшифровка подписи